

ICS 25.100.50

J41

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9994—1999

---

### 55° 圆柱管螺纹丝锥

1999-05-20 发布

2000-01-01 实施

---

国家机械工业局 发布

## 前 言

本标准是对 ZB J41 011—89《55°圆柱管螺纹丝锥》的修订，修订时删除了性能试验一章并按有关规定进行了编辑性修改，其它技术内容未改变。

原标准非等效采用国际标准 ISO 2284—1987《圆柱和圆锥管螺纹手用丝锥—通用尺寸和标志》。

本标准自实施之日起代替 ZB J41 011—89。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由全国刀具标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：成都工具研究所。

本标准主要起草人：姜体贵、班仕珍、车书生、章洪泽、夏千。

## 55° 圆柱管螺纹丝锥

代替 ZB J41 011—89

## 1 范围

本标准规定了 55° 圆柱管螺纹丝锥的型式和尺寸、技术要求及标志和包装的基本要求，并在附录 A（提示的附录）中给出了关于 55° 圆柱管螺纹丝锥（以下简称丝锥）长度尺寸计算说明。

本标准适用于加工 55° 圆柱管螺纹的丝锥。本标准分 G 系列、G-D 系列和 Rp 系列三种丝锥。G 系列和 G-D 系列的丝锥适用于加工非螺纹密封的管螺纹（按 GB/T 7307—1987《非螺纹密封的管螺纹》），Rp 系列的丝锥适用于加工用螺纹密封的管螺纹（按 GB/T 7306—1987《用螺纹密封的管螺纹》）。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 7306—1987 用螺纹密封的管螺纹

GB/T 7307—1987 非螺纹密封的管螺纹

JB/T 9995—1999 55° 圆柱管螺纹丝锥螺纹公差

## 3 型式和尺寸

3.1 丝锥的型式按图 1 所示，尺寸由表 1 给出。

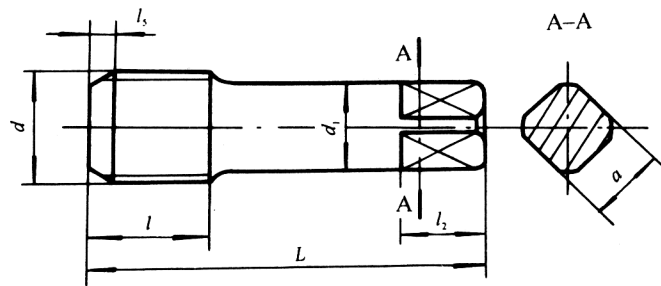


图 1